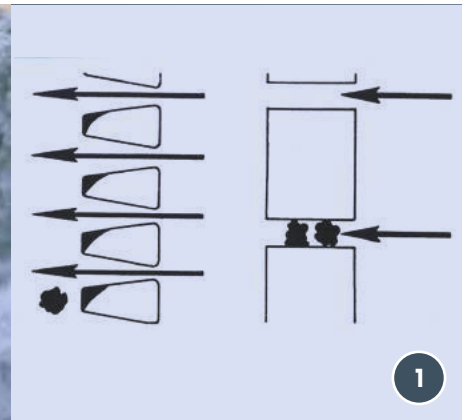


FILTROS DE ESPIRAL

FILTROS ESPIRAL

SPIRÁLOVÉ FILTRY

ΦΙΛΤΡΑ ΣΠΙΡΑΛ



El filtro de espiral es un producto absolutamente innovador y eficaz. Se realiza enrollando un hilo de acero con sección trapezoidal o triangular alrededor de varillas portantes dispuestas según las generatrices de un cilindro. Ambos tienen dimensiones variables en función de la presión de aplastamiento y de la tracción a la que se someten. El hilo se suelda a las varillas por inducción. Un sistema computarizado controla y gestiona todos los parámetros durante la fase de elaboración, garantizando una soldadura perfecta cada vez que los hilos se cruzan con las varillas. A través del ordenador también se controla que las espiras que se van formando queden a una distancia constante, para obtener ranuras continuas del mismo tamaño. Este tipo de fabricación especial permite contar con una superficie abierta mucho más amplia que la de los otros filtros (alrededor de un 50% del área total) lo que evita turbulencias y las consiguientes pérdidas de carga. La forma del hilo y su disposición (con el lado mayor hacia fuera) permiten filtrar la mayor parte de granos, dejando pasar sólo los más finos que deslizarán hacia el interior sin obstruir las aberturas (**fig. 1**).

NUUESTRA GAMA

Diámetros: de 62 a 1016 mm

Ranura: de 0,25 a 4,00 mm . Largos: en base a las exigencias.

Uniones: soldadura con collarines, con manguitos roscados M/H (macho-hembra).

Materiales: acero inoxidable AISI 304 y 316 . acero al carbono.

Acabados: los filtros de acero al carbono pueden suministrarse galvanizados electrolíticamente o pintados al agua.



O filtro espiral é um produto absolutamente inovador e eficaz. É realizado enrolando um fio de aço com seção trapezoidal ou triangular ao redor de varetas de sustentação dispostas segundo as geradoras de um cilindro. Ambos têm dimensões variáveis em relação à pressão de esmagamento e à tração à qual os filtros são submetidos. O fio é soldado nas varetas por indução, um sistema informatizado controla e gerencia todos os parâmetros na fase de construção garantindo uma soldadura perfeita em cada ponto de cruzamento com as varetas. Por meio do computador controla-se também que as espirais que se formam sejam dispostas a uma distância constante de maneira a formar fissuras contínuas e com dimensões iguais. Esta fabricação especial permite ter uma superfície aberta muito mais ampla em relação aos outros filtros (ao redor de 50% da área total) evitando turbulências e consequentes perdas de carga. A forma do fio e sua disposição (com o lado maior virado para fora) permitem filtrar a maior parte dos grãos, deixando passar apenas aqueles mais finos que escorregarão no interior sem entupir as fissuras (**Fig. 1**).

NOSSA GAMA

Diâmetros: de 62 até 1016 mm Slots: de 0,25 até 4,00 mm .

Comprimentos: conforme pedido Junções: soldadura com colares, com mangas de rosca M/F Materiais: aço inox AISI 304 e 316 L, aço carbono

Acabamento: os filtros em aço carbono podem ser fornecidos zincados eletroliticamente ou revestidos com tinta a água.



Spirálový filtr je absolutně inovativní účinný výrobek. Je vyroben ovinutím ocelového drátu s lichoběžníkovými nebo trojúhelníkovým průřezem kolem nosných tyčí umístěných podél tvořících přímek válce. Oba mohou být různých rozměrů podle tlaku stlačení a tahu, jimž jsou filtry vystaveny. Drát je k tyčím přivařován indukčně. Počítačový systém kontroluje a ovládá všechny parametry ve fázi konstrukce, aby bylo zajištěno dokonalé svaření ve všech bodech křížení s tyčí. Pomocí počítače systém rovněž kontroluje, aby závity, které se vytvářejí, byly vždy ve stejné vzdálenosti tak, aby se vytvořily kontinuální štěrbinu stejných rozměrů. Tato speciální konstrukce umožňuje získat mnohem rozsáhlejší perforovanou plochu než u jiných filtrů (kolem 50% celkové plochy), čímž se zamezí víření a následně ztrátě vodní kapacity. Tvar drátu a jeho poloha (větší stranou obrácenou směrem ven) umožňují filtrovat většinu zrn a propouštějí pouze malá zrnka, která sklouznou dovnitř, aniž by zanesly štěrbinu (**obr. 1**).

NÁŠ SORTIMENT

Průměry: 62 až 1016 mm Štěrbiny: 0,25 až 4,00 mm . Délky: na požádání Spojení: ke svaření s límcem, se spár.závit.nasun.spojku.

Materiály: nerezová ocel AISI 304 a 316 L, uhlíková ocel

Zakončení: filtry z uhlíkové oceli mohou být dodány elektrolyticky pozinkované nebo nalakované lakem ředěným vodou



Το φίλτρο με σπείρα είναι ένα καινοτόμο και αποτελεσματικό προϊόν. Είναι κατασκευασμένο με την περιέλιξη ενός σύρματος από χάλυβα με τραπεζοειδή ή τριγωνική διατομή γύρω από ράβδους στήριξης που διατάσσονται κατά μήκος των γενετειρών του κυλίνδρου. Και οι δύο έχουν μεταβλητό μέγεθος σε σχέση με την πίεση συνθλίψεως και αντοχή σε εφελκυσμό στον οποίο υποβάλλονται τα φίλτρα. Το σύρμα επικολλάται στις ράβδους επαγωγικά, ένα μηχανογραφημένο σύστημα ελέγχει και διαχειρίζεται όλες τις παραμέτρους κατά τη φάση κατασκευής, εξασφαλίζοντας τέλεια συγκόλληση σε κάθε σημείο τομής με τις ράβδους. Μέσω του υπολογιστή ελέγχονται επίσης ότι οι σπείρες που σχηματίζονται είναι διατεταγμένες σε σταθερή απόσταση, έτσι ώστε να σχηματίζουν συνεχείς σχισμές και του ίδιου μεγέθους. Η συγκεκριμένη κατασκευή επιτρέπει μια πολύ μεγαλύτερη ανοικτή περιοχή σε σχέση με τα άλλα φίλτρα (γύρω στο 50% της συνολικής έκτασης) αποφεύγοντας αναταραχές την επακόλουθη απώλεια φορτίου.

Η μορφή του σύρματος και η διάταξη του (η μεγαλύτερη πλευρά στραμμένη προς τα έξω) επιτρέπει να φιλτράρετε τα περισσότερα ήδη κοκκίων, επιτρέποντας την διέλευση μόνο των λεπτότερων που θα γλιστρήσουν στο εσωτερικό χωρίς να φράζουν τις σχισμές (**Εικ. 1**).

Η ΓΚΑΜΑ ΜΑΣ

Διάμετροι: από 62 έως 1016 mm Slots: από 0,25 έως 4,00 mm . Μήκη: μετά από αίτηση Συνδέσεις: άκρα συγκόλλησης με κολλάρα, A/Θ συνδετικά σπειρώματος Υλικά: AISI 304 και 316 L ανοξείδωτος χάλυβας.

Φινιρίσμα: τα φίλτρα ανθρακοχάλυβα μπορεί να επηρεαστούν με ηλεκτρόλυση ή να βαφούν με βαφή νερού

DIÁMETRO DIÁMETRO PRŮMĚR ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ		LUZ VÃO OTVOR SLOT 0.25 mm			LUZ VÃO OTVOR SLOT 0.50 mm			LUZ VÃO OTVOR SLOT 0.75 mm			LUZ VÃO OTVOR SLOT 1.00 mm			LUZ VÃO OTVOR SLOT 1.50 mm			LUZ VÃO OTVOR SLOT 2.00 mm		
EST. mm	INT. mm	%	R	BAR	%	R	BAR	%	R	BAR	%	R	BAR	%	R	BAR	%	R	BAR
62	49	10,2	0,6	302	18,5	1,1	274	25,4	1,5	251	31,3	1,8	231	40,5	2,4	200	46,7	2,8	176
73	60	10,2	0,7	185	18,5	1,3	168	25,4	1,7	154	31,3	2,2	142	40,5	2,8	122	46,7	3,3	108
78	65	10,2	0,7	152	18,5	1,4	138	25,4	1,9	126	31,3	2,3	116	40,5	3,0	100	46,7	3,5	88
90	77	10,2	0,9	99	18,5	1,6	90	25,4	2,2	82	31,3	2,7	76	40,5	3,4	65	46,7	4	58
102	89	10,2	1,0	68	18,5	1,8	61	25,4	2,4	56	31,3	3,0	52	40,5	3,9	45	46,7	4,6	40
115	102	10,2	1,1	47	18,5	2,0	43	25,4	2,8	39	31,3	3,4	36	40,5	4,4	31	46,7	5,2	28
128	115	10,2	1,2	31	18,5	2,2	31	25,4	3,1	28	31,3	3,8	26	40,5	4,9	23	46,7	5,7	20
140	127	10,2	1,3	26	18,5	2,4	24	25,4	3,3	22	31,3	4,1	20	40,5	5,3	17	46,7	6,3	15
153	140	10,2	1,5	20	18,5	2,7	18	25,4	3,7	17	31,3	4,5	15	40,5	5,8	13	46,7	6,9	12
165	152	10,2	1,6	16	18,5	2,9	14	25,4	3,9	13	31,3	4,9	12	40,5	6,3	11	46,7	7,4	9
176	163	10,2	1,7	13	18,5	3,1	12	25,4	4,2	11	31,3	5,2	10	40,5	6,7	9	46,7	7,9	8
182	169	10,2	1,7	12	18,5	3,2	11	25,4	4,4	10	31,3	5,4	9	40,5	6,9	8	46,7	8,2	7
192	179	10,2	1,8	10	18,5	3,3	9	25,4	4,6	8	31,3	5,7	8	40,5	7,3	7	46,7	8,6	6
208	195	10,2	2,0	8	18,5	3,6	7	25,4	5,0	7	31,3	6,1	6	40,5	7,9	5	46,7	9,3	5
214	201	10,2	2,1	7	18,5	3,7	7	25,4	5,1	6	31,3	6,3	6	40,5	8,2	5	46,7	9,6	4
227	212	7,7	1,6	14	14,3	3,1	13	20,0	4,3	12	25,0	5,3	12	33,3	7,1	10	40,0	8,6	9
236	221	7,7	1,7	13	14,3	3,2	12	20,0	4,4	11	25,0	5,6	10	33,3	7,4	9	40,0	8,9	8
343	228	7,7	1,8	12	14,3	3,3	11	20,0	4,6	10	25,0	5,7	9	33,3	7,6	8	40,0	9,2	8
247	232	7,7	1,8	11	14,3	3,3	10	20,0	4,7	10	25,0	5,8	9	33,3	7,7	8	40,0	9,3	7
261	246	7,7	1,9	9	14,3	3,5	9	20,0	4,9	8	25,0	6,1	8	33,3	8,2	7	40,0	9,8	6
267	252	7,7	1,9	9	14,3	3,6	8	20,0	5	8	25,0	6,3	7	33,3	8,4	6	40,0	10,1	6
290	275	7,7	2,1	7	14,3	3,9	6	20,0	5,5	6	25,0	6,8	6	33,3	9,1	5	40,0	10,9	4
298	281	5,9	1,7	12	11,1	3,1	12	15,8	4,4	11	20,0	5,6	10	27,3	7,7	9	33,3	9,3	9
304	287	5,9	1,7	11	11,1	3,2	11	15,8	4,5	10	20,0	5,7	10	27,3	7,8	9	33,3	9,5	8
323	306	5,9	1,8	10	11,1	3,4	9	15,8	4,8	9	20,0	6,1	8	27,3	8,3	7	33,3	10,1	7
342	325	5,9	1,9	8	11,1	3,6	8	15,8	5,1	7	20,0	6,4	7	27,3	8,8	6	33,3	10,7	6
350	333	5,9	1,9	8	11,1	3,7	7	15,8	5,2	7	20,0	6,6	6	27,3	9,0	6	33,3	11,0	5
357	340	5,9	2,0	7	11,1	3,7	7	15,8	5,3	6	20,0	6,7	6	27,3	9,2	5	33,3	11,2	5
377	357	5,6	2,0	12	10,6	3,8	11	15,2	5,4	11	19,2	6,8	10	26,3	9,3	9	32,3	11,5	8
406	386	5,6	2,1	9	10,6	4,1	9	15,2	5,8	8	19,2	7,3	8	26,3	10,1	7	32,3	12,4	7
428	408	5,6	2,3	8	10,6	4,3	8	15,2	6,1	7	19,2	7,7	7	26,3	10,6	6	32,3	13,0	6
455	435	5,6	2,4	7	10,6	4,5	6	15,2	6,5	6	19,2	8,2	6	26,3	11,3	5	32,3	13,8	5
480	459	5,3	2,4	8	10,0	4,5	7	14,3	6,5	7	18,2	8,2	7	25,0	11,3	6	30,8	13,9	6
508	487	5,3	2,5	7	10,0	4,8	6	14,3	6,8	6	18,2	8,7	6	25,0	12,0	5	30,8	14,7	5
531	510	5,3	2,7	6	10,0	5,0	5	14,3	7,2	5	18,2	9,1	5	25,0	12,5	5	30,8	15,4	4
558	537	5,3	2,8	5	10,0	5,3	5	14,3	7,5	4	18,2	9,6	4	25,0	13,1	4	30,8	16,2	4
582	561	5,3	2,9	4	10,0	5,5	4	14,3	7,8	4	18,2	10	4	25,0	13,7	3	30,8	16,9	3
608	587	5,3	3,0	4	10,0	5,7	4	14,3	8,2	3	18,2	10,4	3	25,0	14,3	3	30,8	17,6	3
629	608	5,3	3,1	3	10,0	5,9	3	14,3	8,5	3	18,2	10,8	3	25,0	14,8	3	30,8	18,2	2
709	688	5,3	3,5	2	10,0	6,7	2	14,3	9,6	2	18,2	12,2	2	25,0	16,7	2	30,8	20,6	2
790	769	5,3	3,9	2	10,0	7,4	2	14,3	10,6	2	18,2	13,5	1	25,0	18,6	1	30,8	22,9	1

%

R

BAR

Porcentaje de paso

Capacidad en litros por segundo por metro lineal de filtro

Resistencia al aplastamiento externo

Taxa de passagem

Vazão em litros por segundo por metro linear de filtro

Resistência ao esmagamento externo

Procento průchodu

Průtok v litrech za sekundu na lineární metr filtru

Odpor proti vnějšímu stlačení

Ποσοστό μετάβασης

Ρυθμός παροχής (λίτρα ανά μέτρο του φίλτρου)

Αντίσταση σύνθλιψης

Por exigencias de espacio en esta tabla sólo se reproduce una parte de la gama de filtros de espiral.

Por questão de espaço a tabela indica apenas uma parte dos filtros espiral.

Z prostorových důvodů tabulka uvádí pouze část spirálových filtrů.

Λόγω χώρου στον πίνακα αναγράφονται μερικώς φίλτρα και σπείραλ.